

Штамповочные масло ШМ
ТУ 19.20.29.140-11-46222272-2022

ОПИСАНИЕ

Масло изготавливается на высокоочищенной минеральной основе, содержащей смазывающие, антизадирные и моющие добавки. Масло ШМ выпускается двух марок ШМ-1 и ШМ-2, отличие между марками состоит в том, что марка ШМ-2 содержит дополнительно специальные элемент-органические ПАВ, реализующие технологию смазки мономолекулярного слоя.

ПРИМЕНЕНИЕ

Штамповка, прессование, формование.

Подходит для прессования заготовок толщиной от 0,2 до 0,5 мм, у которых затем не требуется удаление смазки.

ПРЕМУЩЕСТВА

Продукт высокой степени очистки, не содержит хлора и серы.

Отличное растекание пленки.

Хорошее качество прессования.

Не дымит.

Не образует нагара даже при предельно высоких температурах.

Не имеет запаха.

Характеристики	Методы	Единицы измерения	ШМ-1 «Экстра»	ШМ-2 «Экстра»
Плотность, не более	ISO 3675	кг/м ³	865	870
Внешний вид	визуально	-	Прозрачная, практически бесцветная жидкость без запаха	
Вязкость при 20°C	ISO 3104	мм ² /с	1.8 – 2.4	1.8 - 2,4
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	1.4-2.0	1.4-2.0
Температура вспышки	ISO 2719	°C	> 55	> 55
Содержание нефтепродуктов	-	%	98	97
Технология мономолекулярного сухого слоя*	-	-	отсутствует	есть
Смазывающая способность пленки (диаметр зоны износа)	DE 1600:12	мм	2.1	0.4
Смазывающая способность сухой пленки (диаметр зоны износа)	DE 1600:12	мм	неприменимо	1.7
Время высыхания пленки при +20C	-	минуты	15-30	15-30

**Преимущества технологии мономолекулярного слоя. Даже после полного высыхания масляного слоя, сохраняется несмываемая и невидимая олеофильная пленка с хорошими смазывающими свойствами и проявляющая в т.ч. протекторные свойства против атмосферной коррозии.*