

## ForzaLiquid Hydraulic-P-A1-100

Гидравлическое масло для пищевой промышленности  
ТУ 19.20.29.130-61-4622272-2025

### ОПИСАНИЕ

ForzaLiquid Hydraulic-P-A1-100– это синтетическое гидравлическое масло для пищевой промышленности на основе полиальфаолефинов (ПАО) (исполнение L) или особо чистых изопарафинов (исполнение H)

и специально подобранного пакета присадок, соответствует NSF H1 и FDA 21 CFR 178.3570.

*Примечание: высокочистые парафины, модифицированные пищевым полиэфиром, значительно превосходят ПАО в части безопасных концентраций в продуктах, при этом также несколько превосходят по эксплуатационным показателям.*

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для гидравлических систем оборудования в пищевой промышленности; для цепей, лопастей, оборудования для производства консервов и напитков.

Диапазон температур эксплуатации от -35/-40 °С до 170 °С.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Меньше замен масла и меньший его расход
- Хорошая совместимость с гидравлическими уплотнениями, прокладками, шлангами, деталями пневмосистемы
- Защита от лаковых отложений, осадков
- Уменьшенные интервалы технического обслуживания
- Защита от износа
- Защита от коррозии и окисления
- Отличное водоотделение

### СООТВЕТСТВИЯ ДОПУСКАМ

NSF H1  
FDA 21 CFR 178.3570  
Unilever  
Kosher  
Halal

### СОВМЕСТИМОСТЬ

При переходе с минерального масла на масло ForzaLiquid Hydraulic-P-A1-100 соблюдать особые рекомендации не требуется, так как ForzaLiquid Hydraulic-P-A1-100 похоже на минеральное масло по совместимости с красками, уплотнениями, прокладками, шлангами.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ТЕСТ   | МЕТОД      | ЗНАЧЕНИЕ   |
|--|------------|--|
| ISO VG   | ASTM D2422 | 100  |
| Внешний вид при 20 °С                            | визуально  | От прозрачной бесцветной до светло-желтой жидкости |
| Вязкость при 40 °С, сСт                          | ASTM D445  | 99,4   |
| Вязкость при 100 °С, сСт                         | ASTM D445  | 13,2   |
| Индекс вязкости                                  | ASTM D2270 | 130  |
| Плотность при 15°С, кг/л                         | ASTM D1298 | 0,842  |
| Общее кислотное число, мг КОН/г                  | ASTM D664  | 0,04   |
| Температура вспышки в открытом тигле, не ниже °С | ASTM D92   | 265  |
| Температура застывания, °С                       | ASTM D97   | -54  |
| Деэмульгируемость при 82 °С                      | ASTM D1401 | 15   |

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Производитель сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Приведенная информация не освобождает пользователя от необходимости проведения собственных испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании. Copyright 2022 by EONG®.